

konventionelle Maschinen:

- 1x Säulenbohrmaschine Flott Halbautomat bis D 32mm
- 1x Drehmaschine Weiler D 125 Spitzenweite 500mm
- 1x Fräsmaschine Mamon Verfahrenweg 300/300/600 mm
- 1x elektrische Schlagschere Breite 1250mm bis 5mm Materialstärke
- 1x elektrische Kantbank Breite 1250 bis 4mm Materialstärke

Kontakt:
Dielei gGmbH
Abteilung CNC-Fertigung / Metallbearbeitung
Buchenstraße 10
08468 Reichenbach

Tel: (+49) 3765 6122645
Fax: (+49) 3765 6128847

Mail: cnc@dielei-reichenbach.de
Web: www.dielei-reichenbach.de



Abteilung CNC-Fertigung / Metallbearbeitung

„CNC - Fein und Präzisionsteile
Metallzuschnitte und Halbzeuge“



- Dreh und Frästeile mit komplexer Kontur. Durch den Einsatz moderner CNC-Technik sind wir in der Lage komplexe Konturen wirtschaftlich herzustellen.
- Wir verfügen über automatische Kreis / Bandsägemaschinen für Stahl und Leichtmetalle, so dass wir das Rohmaterial für ihre Aufträge auf die benötigten Längen sägen können.
- Durch die Fertigungstiefe und das Fachwissen in unserem Haus, sind wir in der Lage in kürzester Zeit auf die geänderten Vorgaben unserer Kunden zu reagieren.
- Termintreue, Zuverlässigkeit und ein hoher Qualitätsstandart haben für uns äußerste Priorität. Diese Maßstäbe überzeugen unsere Kunden – und bestimmt auch Sie.
- Wir sind Dienstleister für Kunden im Anlagenbau, Fahrzeugbau sowie der Elektroindustrie.

Unser Maschinen:

2 x Spinner TC400 CNC-Drehzentrum



Steuerung: Siemens 840D SL mit Shop Turn
 Drehspindel bis 5000 U/min 19 kW
 Drehmoment: 121 Nm
 Verfahrswege: X 200 / Z 515 mm
 maximaler Drehdurchmesser: 280 mm
 maximale Drehlänge: 400 mm
 12 angetriebene Werkzeuge
 Spindeldurchlass: 52mm

1x Spinner VC750 CNC-Fräszentrum



Steuerung: Siemens 840D SL mit Shop Mill
 Drehspindel bis 12000 U/min 14 kW
 Drehmoment: 48 Nm
 Verfahrswege: X 760 / Y 460 / Z460 mm
 24 Werkzeuge

1x Harting-Bridgeport GX1000 CNC-Fräszentrum



Steuerung: Siemens 828D SL mit Shop Mill
 Drehspindel bis 10000 U/min 23 kW
 Drehmoment: 58 Nm
 Verfahrswege: X 1000 / Y 540 / Z 540 mm
 24 Werkzeuge

Bomar ergonomic 290,250 DGA CNC- Bandsäge/ Doppelgehrungsautomat



Sehr hohe Schnittgenauigkeit. Bei dieser Maschine sind 90° Schnitte, sowie Gehrungsschnitte Links bis 45° und Rechts bis 30° stufenlos möglich. (Schwenkbereich 60°).

ERGONOMIC 290.250 DGA				
	○	□	□	□
0°	240	160×325	220×300	210×210
45° R	180	60×230	115×200	195×195
45° L	220	120×220	195×220	155×155
60° R	135	100×130	100×130	95×95
1,5 kW	2910×25(7)×0,9mm			

Mep copra 252 NC neo Vertikalkreisägeautomat



Vertikalkreisägeautomat mit halbautomatischer Funktion für das Sägen von Aluminium und Leichtmetalllegierungen. Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 45° links und Sägekopf 0°-45° nach links schwenkbar

					○	□	□	■	
mm	kw	giri/min	mm	0°	120	105	180x70	80	kg
Ø 350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	45°	120	100	135x60	55	600
				45°	110	95	135x60	55	