

## konventionelle Maschinen:

- 1x Säulenbohrmaschine Flott Halbautomat bis D 32mm
- 1x Drehmaschine Weiler D 125 Spitzenweite 500mm
- 1x Fräsmaschine Mamon Verfahrweg 300/300/600 mm
- 1x elektrische Schlagschere Breite 1250mm bis 5mm Materialstärke
- 1x elektrische Kantbank Breite 1250 bis 4mm Materialstärke

Kontakt:  
DieLei Dienstleistungs gGmbH  
Abteilung CNC-Fertigung / Metallbearbeitung  
Buchenstraße 10  
08468 Reichenbach

Tel: (+49) 3765 6122645  
Fax: (+49) 3765 6128847

Mail: [cnc@dielei-reichenbach.de](mailto:cnc@dielei-reichenbach.de)  
Web: [www.dielei-reichenbach.de](http://www.dielei-reichenbach.de)



DieLei gGmbH

Ihr Dienstleister für CNC Metallverarbeitung

## Abteilung CNC-Fertigung / Metallbearbeitung „CNC - Fein und Präzisionsteile“ Metallzuschnitte und Halbzeuge“



- Dreh und Frästeile mit komplexer Kontur. Durch den Einsatz moderner CNC-Technik sind wir in der Lage komplexe Konturen wirtschaftlich herzustellen.
- Wir verfügen über automatische Kreis / Bandsägemaschinen für Stahl und Leichtmetalle, so dass wir das Rohmaterial für ihre Aufträge auf die benötigten Längen sägen können.
- Durch die Fertigungstiefe und das Fachwissen in unserem Haus, sind wir in der Lage in kürzester Zeit auf die geänderten Vorgaben unserer Kunden zu reagieren.
- Termintreue, Zuverlässigkeit und ein hoher Qualitätsstandart haben für uns äußerste Priorität. Diese Maßstäbe überzeugen unsere Kunden – und bestimmt auch Sie.
- Wir sind Dienstleister für Kunden im Anlagenbau, Fahrzeugbau sowie der Elektroindustrie.

**Unser Maschinen:**

**2 x Spinner TC400 CNC-Drehzentrum**

Steuerung: Siemens 840D SL mit Shop Turn  
 Drehspindel bis 5000 U/min 19 kW  
 Drehmoment: 121 Nm  
 Verfahrswege: X 200 / Z 515 mm  
 maximaler Drehdurchmesser: 280 mm  
 maximale Drehlänge: 400 mm  
 12 angetriebene Werkzeuge  
 Spindeldurchlass: 52mm

**1x Spinner VC750 CNC-Fräszentrum**



Steuerung: Siemens 840D SL mit Shop Mill  
 Drehspindel bis 12000 U/min 14 kW  
 Drehmoment: 48 Nm  
 Verfahrswege: X 760 / Y 460 / Z 460 mm  
 24 Werkzeuge

**1x Harting-Bridgeport GX1000 CNC-Fräszentrum**



Steuerung: Siemens 828D SL mit Shop Mill  
 Drehspindel bis 10000 U/min 23 kW  
 Drehmoment: 58 Nm  
 Verfahrswege: X 1000 / Y 540 / Z 540 mm  
 24 Werkzeuge

**Bomar ergonomic 290,250 DGA CNC- Bandsäge/ Doppelgehrungsautomat**



Sehr hohe Schnittgenauigkeit. Bei dieser Maschine sind 90° Schnitte, sowie Gehrungsschnitte Links bis 45° und Rechts bis 30° stufenlos möglich. (Schwenkbereich 60°).

ERGONOMIC 290.250 DGA				
	○	□	□	□
0°	240	160×325	220×300	210×210
45° R	180	60×230	115×200	195×195
45° L	220	120×220	195×220	155×155
60° R	135	100×130	100×130	95× 95
1,5 kW	2910×25(7)×0,9mm			

**Mep copra 252 NC neo Vertikalkreissägeautomat**



Vertikalkreissägeautomat mit halbautomatischer Funktion für das Sägen von Aluminium und Leichtmetalllegierungen. Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 45° links und Sägekopf 0°-45° nach links schwenkbar

				○	□	□	■	
mm	kw	giri/min	mm	0°	120	105	180x70	80
∅ 350x32x3,4	2,6/3,5	1700/3400	180	45°	120	100	135x60	55
				45°	110	95	135x60	55
				kg				
				600				